



  
**NIHOT<sup>®</sup>**

Airconomy<sup>®</sup>



[www.nihot.nl](http://www.nihot.nl)



# Separatory powietrzne

Firma Nihot Recycling Technology B.V. została założona w 1945 roku i rozpoczęła swoją działalność od wytwarzania przewodów powietrznych do piecyków na drewno. Dziś Nihot należy do Bulk Handling Systems (BHS) i jest sprawdzonym liderem na rynku separatorów powietrznych do odpadów stałych, stosujących kontrolowane powietrze oraz na rynku części do nich. Separatory powietrzne Nihot charakteryzują się niezawodnością i zapewniają najwyższą wydajność rozdzielania odpadów. Opieramy się całkowicie na własnym doświadczeniu, od doradztwa, rozwoju, projektowania i produkcji po dostawę, montaż, rozruch i szkolenie personelu.

## Airconomy®

Najwyższej klasy separatory powietrzne Nihot to najbardziej ekonomiczne rozwiązanie w branży. Tak rozumiemy hasło Airconomy.

## Zobaczyć to uwierzyć

To dla nas oczywiste, że klienci chcą zobaczyć na własne oczy, jakie możliwości oferują im urządzenia do separacji powietrznej Nihot w zakresie rozdzielania różnych rodzajów odpadów. Dlatego zawsze chętnie zapraszamy klientów do udziału w próbach przeprowadzanych w naszym centrum testowym. Jeżeli wolą Państwo przetestować urządzenie we własnym zakładzie i/lub przez dłuższy czas, udostępniemy Wam jeden z naszych semimobilnych separatorów bębnowych SDS-i.

## Branże

Recykling/oczyszczanie/uszlachetnianie następujących rodzajów odpadów:

- Odpady przemysłowe i odpady z działalności handlowo-usługowej
- Odpady budowlane i rozbiórkowe: rozdzielanie gruzu, drewna i RDF
- Komunalne odpady stałe
- Pozostałości po procesie strzępienia złomowanych pojazdów
- Popiół ze spalarni
- Odpady elektryczne i elektroniczne
- Kompost
- Biomasa
- Metale
- Szkło
- Paliwa uzyskiwane z odpadów (RDF / SRF)
- Uszlachetnianie frakcji drobnych



Na stronie [www.youtube.com/nihotrecycling](http://www.youtube.com/nihotrecycling) dostępne są filmy prezentujące niektóre z realizowanych przez nas projektów.



# Separatory Windshifter

Wszystkie separatory Windshifter firmy Nihot rozdzielają materiał za pomocą podciśnienia, tj. poprzez zasysanie. Umożliwia to najbardziej precyzyjne oddzielenie lekkich materiałów od frakcji ciężkich. Dodatkową zaletą urządzenia jest praca bez wytwarzania pyłu.

## WS-S: Ukośny separator Windshifter

Charakterystyczną cechą ukośnego separatora Windshifter (WS-S) jest zastosowanie dyszy powietrznej. Około 60% zassanego powietrza wraca do systemu. Dzięki temu można użyć mniejszego filtra przeciwpyłowego. Ponadto, pomaga to również w kontrolowaniu wydajności rozdzielania, gdyż można w pełni regulować ilość wdmuchiwanego powietrza oddzielnie od zasysanego powietrza.



## WS-V: pionowy separator Windshifter

Jest to idealne rozwiązanie w przypadku usuwania lekkich frakcji z wydzielonych i zagęszczonych materiałów wejściowych. Separator dla mniejszych rozmiarów frakcji i wydajności.



## WS-Z: Zig Zag Windshifter

Gdy frakcja lekka i frakcja ciężka mają bardzo zbliżoną gęstość, a rozmiar frakcji nie przekracza 50 mm, dobrym rozwiązaniem okazuje się Zig Zag Windshifter.

## 2x WS-S + 1x RAS

Idealne rozwiązanie w celu ulepszenia frakcji 2D i 3D z separatora balistycznego.



## Zalety separatorów Windshifter

- sprawdzona, wysoka niezawodność działania, tj. wydłużenie efektywnego czasu produkcji
- wysoka wydajność separacji – do 99%.
- kontrola nad wartością opałową materiału wyjściowego
- niskie koszty konserwacji i bardzo niewiele części ulegających zużyciu, co przyczynia się do skrócenia okresów przestoju i obniżenia kosztów eksploatacji
- niska emisja pyłów



# Separatory bębnowe

Poza najwyższą wydajnością rozdzielania separatory bębnowe Nihot słyną z możliwości przetwarzania dużych ilości frakcji lekkich. Wytrzymała konstrukcja i łatwość obsługi gwarantują dużą trwałość i bezproblemowe działanie.

## DS: separatory jednobębnowe

Separator jednobębnowy jest bardzo wszechstronnym separatorem, przetwarzającym różne strumienie odpadów na dwie frakcje: lekką i ciężką. Ten wysokowydajny system separacji jest w stanie przetwarzać np.:

- materiały źle rozdrobnione
- odpady zawierające duże obiekty
- materiały o wysokiej zawartości materiałów lekkich
- materiały twarde i materiały miękkie o dużej objętości

## DDS: separatory dwubębnowe

Gdy pożądana jest separacja trójdrożna lub objętościowa, najlepszym rozwiązaniem będzie separator dwubębnowy Nihot. Materiał wejściowy jest rozdzielany na frakcję ciężką, średnią i lekką dzięki zamontowaniu drugiego obrotowego bębna frakcjonującego i drugiego wentylatora z dyszą.

## Zalety SDS & DDS

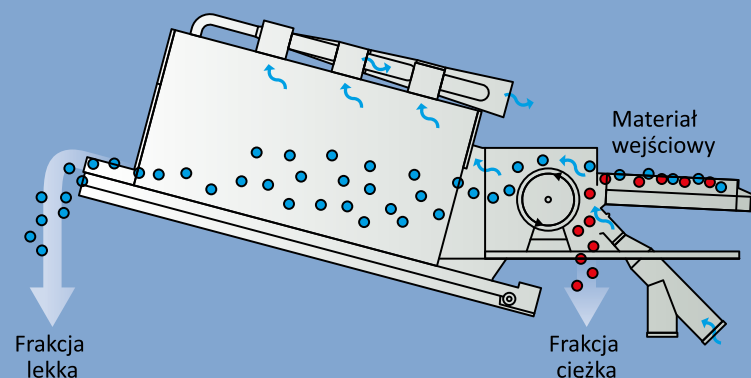
- uniwersalność – przetwarzają wiele różnych strumieni odpadów, włącznie z materiałami o dużej zawartości wilgoci
- kontrola nad wartością opałową materiału wyjściowego
- usuwają z materiału wejściowego obiekty niepożądane, chroniąc w ten sposób granulatory w rafinacji paliw użytkowanych z odpadów
- niskie koszty konserwacji i niewiele części ulegających zużyciu, dzięki czemu przestoje są krótsze
- mogą przetwarzać frakcje o dużych rozmiarach (tworzywa sztuczne i folie)
- niska emisja pyłów

Zalety te prowadzą do szybkiego zwrotu poniesionych nakładów, niskich kosztów eksploatacji i dużej niezawodności.

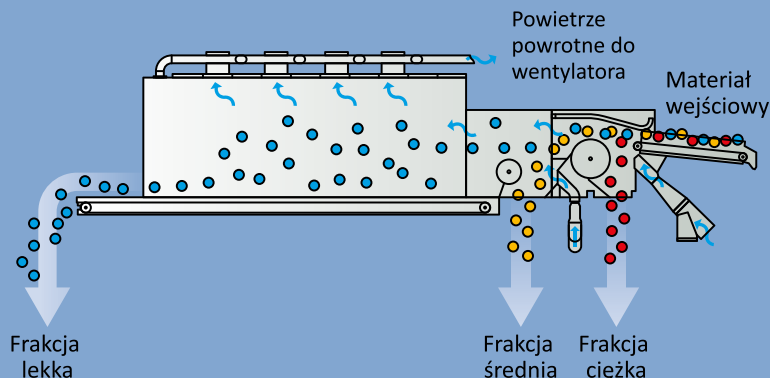


## Zasady działania

### SDS: separator jednobębnowy



### DDS: separator dwubębnowy





# SDS-i: semimobilne separatory bębnowe

W przypadku różnego rodzaju odpadów, całkowicie odnowiony separator powietrzny Nihot SDS-i znakomicie poradzi sobie z wydzieleniem frakcji ciężkiej i lekkiej. Modernizacja objęła poszerzenie przesiewanych frakcji, począwszy od odpadów stałych lub oddzielania kamieni od biomasy, po przetwarzanie kompostu, szkła, żużla ze spalania lub pozostałości z automatycznego rozdrabniania.

Dzięki wydajności do 15 t/h i wielkości frakcji do 250 mm, separator SDS-i jest wielofunkcyjny, szczególnie z uwagi na elastyczną konfigurację parametrów sterujących. Dzięki imponującym wydajnościom separacji (z użyciem podciśnienia) urządzenie to zagwarantuje szybki zwrot poniesionych nakładów. Dostępne są dwa modele: SDS 650-i i SDS 800-i.

## Zalety SDS-i

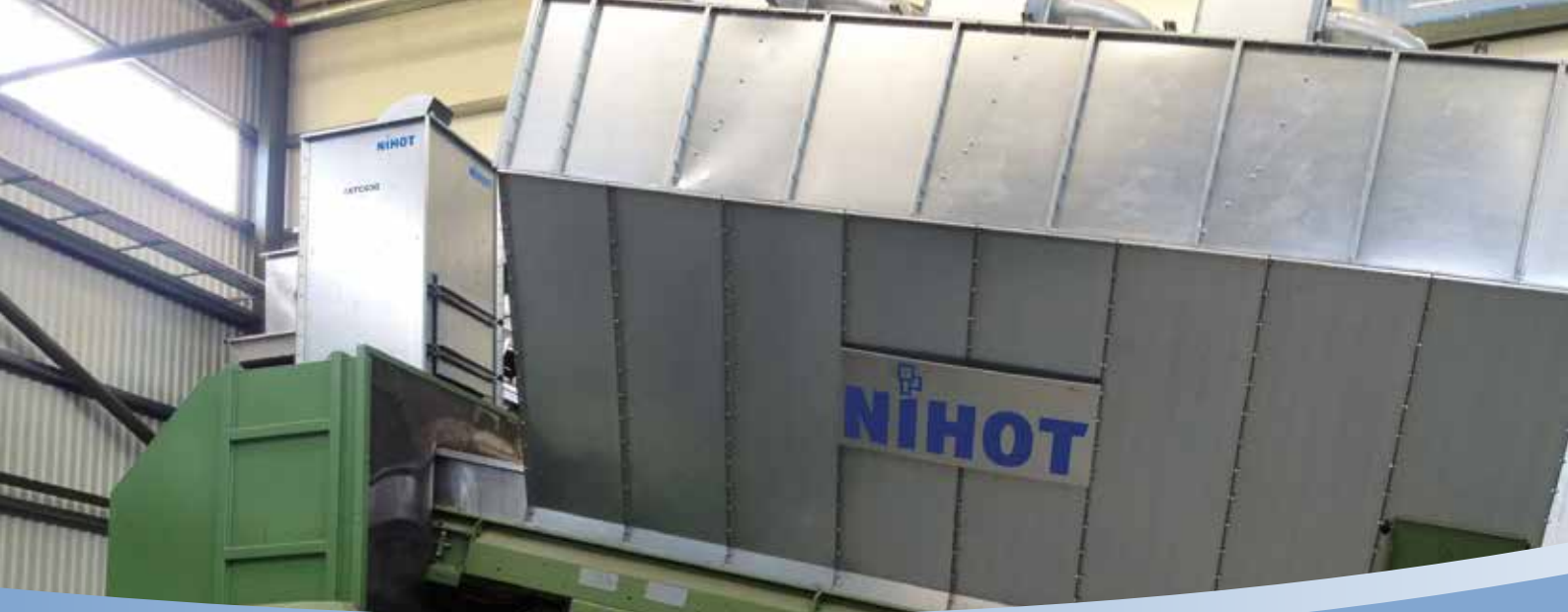
- SDS-i jest semimobilnym separatorem powietrznym w wersji „plug & play”, z wbudowanym filtrem przeciwpył-

wym i szafką elektryczną, wyposażonym w chowane wysięgniki

- urządzenie to można też wykorzystywać do zastosowań stacjonarnych
- całe urządzenie mieści się na naczepie lub w 12-metrowym kontenerze
- szybka i łatwa instalacja – urządzenie jest gotowe do pracy w ciągu godziny od dostarczenia na miejsce

Chcesz wiedzieć więcej? Nihot dysponuje w pełni funkcjonalnym urządzeniem demonstracyjnym, którego wydajność możesz sprawdzić w swoim zakładzie z wykorzystaniem własnych odpadów.





# Filtry

Oferujemy pełny asortyment filtrów do wszystkich instalacji Nihot. Filtry są dostępne w wersji nad- i podciśnieniowej. Filtry Nihot charakteryzują się zdolnością do wychwytywania małych cząstek, na przykład folii i papieru, których nie usunięto przed filtrem przeciwpyłowym.

## Filtry do rozdrabniaczy – NPF

Specjalny filtr do zastosowania w rozdrabniaczach wtórnych / granulatorach.

### Zalety:

- przewód prowadzący do filtra nie zatyka się
- nie są wymagane żadne dodatkowe przewody
- nie jest wymagane oddzielne odbieranie pyłu
- pył zostaje zatrzymany w filtrze RDF
- sterowanie elektryczne można zintegrować ze sterowaniem rozdrabniaczy wtórnych
- możliwość instalacji bezpośrednio na rozdrabniaczu wtórnym, jeśli producent na to zezwala

## Filtry przeciwpyłowe – NCF

### Zalety:

- specjalne filtry do wszystkich separatorów powietrznych Nihot
- czyszczone w sposób ciągły lub okresowy.
- wersja nad- i podciśnieniowa
- wydajności od 2.000 m<sup>3</sup>/h do 200.000 m<sup>3</sup>/h
- rozładowanie za pomocą pojemników zaworu celkowego lub przenośnika łańcuchowego

## Nihot Recycling Technology B.V.

Generatorstraat 16  
1014 AT Amsterdam  
Holandia  
Nr tel.: +31 (0) 20 58 220 30  
E-mail: info@nihot.nl

[www.nihot.nl](http://www.nihot.nl)