

Systemy otwierające, dozujące i sortujące,
agregaty mieszające i kondycjonujące,
rozdrabniacze stacjonarne

Nawigacja

- | | | | | | |
|----|--|----|---|----|--|
| 4 | BRT HARTNER BO Rozrywarka do worków | 36 | BRT HARTNER BS Separator balistyczny | 64 | BRT HARTNER EWD Otwieracz do obudów |
| 8 | BRT HARTNER BOS Rozrywarka do małych worków plastikowych | 40 | BRT HARTNER BPS Separator makulatury | 68 | BRT HARTNER BD Rozrywarka do drutu |
| 12 | BRT HARTNER BB Rozrywarka sprasowanych balotów | 44 | BRT HARTNER SD Sito bębnowe | 72 | BRT HARTNER PS / PD Perforator |
| 16 | BRT HARTNER D Zasobnik podająco-dozujący | 48 | BRT HARTNER ST Sito bębnowe stacjonarne | 76 | TEUTON ZS 55 Uniwersalny rozdrabniacz stacjonarny |
| 20 | BRT HARTNER MF Przenośnik z dnem przesuwным | 52 | BRT HARTNER SC Sito grube | 80 | FORUS SES 25 Rozdrabniacz stacjonarny z dwoma wałami |
| 24 | BRT HARTNER DC Zasobnik podający z rozdrabniarką | 56 | BRT HARTNER SF Sito drobne | | |
| 28 | BRT HARTNER DM Mieszarka odpadów pofermentacyjnych | 60 | BRT HARTNER BBS Separator pneumatyczny | | |
| 32 | BRT HARTNER DCD Suszarnia odpadów pofermentacyjnych | | | | |

Rozrywarka do worków



Ekonomiczna alternatywa dla technologii rozdrabniania. Rozrywarka do worków BRT HARTNER **BO** z zasobnikiem podającym gromadzi, rozrywa i opróżnia worki z tworzywa sztucznego oraz dozuje materiał wsadowy na instalację sortowania i przetwarzania odpadów. Podawanie materiału do zasobnika odbywa się partiami przy użyciu ładowarki kołowej lub chwytaka. Na życzenie możliwa jest również dostawa rozrywarki do worków BRT HARTNER **BO** w wersji podstawowej bez zasobnika podającego.

- › Niemal 100% skuteczność rozrywania i opróżniania worków
- › Zaawansowana technologia rozrywania „worków w worku“
- › Przystosowane do najróżniejszych materiałów, jak np. odpady komunalne, odpady opakowaniowe, makulatura oraz odpady biologiczne
- › Ochrona przed nawinięciem się sznurków, drutów i folii
- › Równomierne podawanie rozluźnionego materiału do procesu sortowania
- › Niskie nakłady na serwis i konserwację
- › Ochrona przed przeciążeniem i automatyczne wyłączenie przy skrajnie dużym obciążeniu materiałem obcym
- › Dużej pojemności zasobnik podający, napędzany ładowarką kołową lub chwytakiem

| | BO 13 | BO 17 | BO 23 |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Szerokość robocza | ok. 1.300 mm | ok. 1.700 mm | ok. 2.300 mm |
| Długość zasobnika | do 14.000 mm | do 14.000 mm | do 14.000 mm |
| Pojemność zasobnika min. | 9 m ³ | 12 m ³ | 16 m ³ |
| Pojemność zasobnika maks. | 30 m ³ | 40 m ³ | 55 m ³ |
| Moc napędu | 17 - 36 kW | 22 - 43 kW | 28 - 52 kW |
| Waga całkowita | 10 - 16 t | 12 - 18 t | 16 - 22 t |
| Skuteczność otwarcia min. | 95 % | 95 % | 95 % |
| Maks. wydajność opakowania lekkie | 10 t/h | 13 t/h | 20 t/h |
| Maks. wydajność odpady komunalne | 24 t/h | 36 t/h | 50 t/h |



Rozrywarka do małych plastikowych worków

Rozrywarka do worków BRT HARTNER **BOS** rozrywa i opróżnia małe worki z tworzywa sztucznego. Został opracowany specjalnie do pracy z odpadami biologicznymi. Folia po rozerwaniu przez rozrywarkę do worków **BOS** jest na tyle duża, aby można ją było oddzielić od reszty materiału. Załadunek może odbywać się bezpośrednio do leja maszyny.



- › Niemal 100% skuteczność rozerwania i opróżnienia również małych worków
- › Niski koszt zakupu
- › Nadzwyczajna solidność i odporność na zużycie
- › Równomierne podawanie rozluźnionego materiału do procesu sortowania
- › Wersja gotowa do podłączenia
- › Niskie nakłady na serwis i konserwację
- › Oszczędność miejsca
- › Cicha praca maszyny
- › Wolnoobrotowa
- › Szczególnie wydajna z podłączonym poprzedzającym zasobnikiem podająco-dozującym

| | BOS 12 | BOS 18 | BOS 24 |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|
| Szerokość robocza | 1.200 mm | 1.800 mm | 2.400 mm |
| Pojemność leja | 2,5 m ³ | 3,6 m ³ | 4,4 m ³ |
| Długość zewnętrzna | 2.700 mm | 3.300 mm | 3.900 mm |
| Szerokość zewnętrzna | 2.200 mm | 2.200 mm | 2.200 mm |
| Moc napędu | 37 kW | 45 kW | 55 kW |
| Waga całkowita | 6 t | 8 t | 10 t |
| Skuteczność otwarcia min. | 95 % | 95 % | 95 % |
| Maks. wydajność | 30 m ³ /h | 45 m ³ /h | 60 m ³ /h |
| Maks. wydajność przy 800 kg/m ³ | 24 t/h | 36 t/h | 48 t/h |



BOS



Rozrywarka sprasowanych balotów



Model BRT HARTNER **BB** rozrywa sprasowane baloty z butelek PET, makulatury, odpadów zmieszanych, tworzyw sztucznych i całej gamy innych materiałów recyklingowych. Materiał jest dozowany i przekazywany do kolejnych procesów przetwarzania. Rozrywarka balotów nie rozdrabnia materiału, lecz rozdziela go, co pozwala na efektywną realizację dalszych procesów przetwarzania.

Dynamicznie zamocowany docisk sprawia, że BRT HARTNER **BB** doskonale radzi sobie z zanieczyszczeniami. Ściany zasobnika wykonano w konstrukcji modułowej. Oznacza to, że ściany można łatwo zdemontować lub zamontować. Na życzenie, system podawania może być dostarczony w formie zamkniętego zasobnika, dzięki czemu możliwe jest podawanie zarówno luźnego materiału za pomocą ładowarki kołowej, jak i sprasowanych balotów.

- › Zastosowanie: butelki PET, odpady komunalne, pojemniki z tworzyw sztucznych, makulatura, pozostałości po sortowaniu itp.
- › Wydajne rozrywanie balotów i rozluźnienie materiału
- › Stałe i równomierne rozdzielanie materiału
- › Bezstopniowa regulacja wydajności
- › Duży zbiornik na baloty do długich interwałów zatadunku
- › Wersja gotowa do podłączenia z napędem i sterowaniem elektrycznym
- › Wybór dowolnego położenia modułowych ścian bocznych

| | BB |
|--------------------------|---------------|
| Szerokość robocza | 1.780 mm |
| Wysokość całkowita | 2.500 mm |
| Długość zasobnika min. | 6.000 mm |
| Długość całkowita min. | 8.400 mm |
| Stopniowe przedłużenie o | 2.000 mm |
| Długość całkowita maks. | 14.400 mm |
| Moc napędu | 11,5 do 22 kW |
| Waga | od 11,5 t |
| Wydajność | do 10 t / h |

BB



Zasobnik podająco-dozujący



Zasobniki podająco-dozujące serii BRT HARTNER **D** zostały stworzone z myślą o stałym i równomiernym podawaniu różnorodnych materiałów. Wyposażone są w elektroniczną regulację strumienia, sterowaną radiowo jednostką dozującą oraz przenośnik z dnem przesuwным.

Zasobniki podająco-dozujące są stosowane przede wszystkim do załadunku linii sortowniczych różnymi frakcjami odpadów: makulaturą, odpadami opakowaniowymi, komunalnymi, przemysłowo-budowlanymi, szkłem, paliwem alternatywnym, metalami czy elektrośmieciem.

Do załadunku zasobnika podająco-dozującego można użyć np. ładowarki kołowej. Zasobniki dostępne są w różnych wielkościach, aby dostosować ilość podawanego materiału do wydajności linii technologicznej. Przenośnik z dnem przesuwным transportuje materiał do zintegrowanej jednostki dozującej. Tam następuje rozluźnienie materiału i przekazanie go równomiernym strumieniem do następnych procesów.

Czujniki optyczne rejestrują wysokość materiału na przenośniku odbierającym. Prędkość obrotowa jednostki dozującej oraz prędkość podnośnika z dnem przesuwным zostają ze sobą zsynchronizowane.

- › Możliwość zastosowania do makulatury, odpadów komunalnych, przemysłowo-budowlanych, bioodpadów itp.
- › Równomierne dozowanie rozluźnionego materiału do urządzeń sortujących
- › Dostęp do zasobnika poprzez klapę rewizyjną z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- › **Ochrona przed zapłataniami taśm, folii, sznurków, drutów. Efekt samooczyszczania bębna dozującego**
- › Pojemniki o dużej pojemności do długich okresów ładowania
- › Niskie koszty konserwacji i serwisu
- › Wzrost wydajności o ponad 20 % w porównaniu z dotychczas stosowanymi metodami podawania materiału
- › Wersja gotowa do podłączenia z napędem i sterowaniem elektronicznym

| | D 17 | D 23 |
|--------------------------|------------------------|------------------------|
| Szerokość robocza | 1.700 mm | 2.300 mm |
| Liczba zsuwni | 12 szt. | 16 szt. |
| Wysokość napętniania | 1.900 mm | 1.900 mm |
| Wysokość całkowita | 2.500 mm | 2.500 mm |
| Stopniowe przedłużenie o | 2.000 mm | 2.000 mm |
| Długość całkowita maks. | 17.900 mm | 17.900 mm |
| Pojemność | 14 - 47 m ³ | 19 - 64 m ³ |
| Moc napędu | 11 - 33 kW | 11 - 33 kW |
| Waga | od 10 t | od 11 t |

D



Przenośnik z dnem przesuwnym



Przenośniki z dnem przesuwnym BRT HARTNER **MF** są dostępne w różnych rozmiarach i o zróżnicowanej długości i szerokości taśmy transportowej. Można je różnie ze sobą konfigurować, uzyskując zasobniki buforowe o dowolnej pojemności.

Każdy przenośnik BRT HARTNER **MF** składa się z grup zsuwni, które **poruszają się** niezależnie od siebie. **W celu transportu materiału wszystkie segmenty przesuwane są w żądanym kierunku transportu.** W kolejnych etapach grupy te są pojedynczo wycofywane. Materiał zostaje przytrzymany na nieruchomych zsuwniach. Poprzez zmianę kierunku transportu można osiągnąć optymalne napełnienie zasobnika i wykorzystanie jego pojemności. Elementy dodatkowe, takie jak ściany boczne, szczelnie zamykane zasobniki lub mechanizmy dozująco-rozdzielające mogą zostać dostarczone dodatkowo, w zależności od wymagań klienta.

- › Transport wszystkich rodzajów materiałów; od lekkich jak piórko, do tonażowych, klejących się, mokrych czy też silnie trących
- › Konstrukcja modułowa dla uzyskania dowolnej pojemności
- › Regulowana prędkość transportu materiału
- › Łatwa konfiguracja z dostępnymi zasobnikami
- › Wersja z załadunkiem na ciężarówkę dla załadunku bezpośredniego
- › Przenośniki z dnem przesuwym bez części obrotowych - brak ryzyka zawinięcia
- › Duży udźwig i odporność na obciążenia udarowe

| | MF 17 | MF 23 | MF 29 |
|------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Szerokość robocza | 1.700 mm | 2.300 mm | 2.900 mm |
| Liczba zsuwni | 12 szt. | 16 szt. | 20 szt. |
| Wysokość dna przesuwnego | ok. 400 mm | ok. 400 mm | ok. 400 mm |
| Wysokość napełniania maks. | 1.800 mm | 2.400 mm | 3.000 mm |
| Długość dna przesuwnego min. | 6.500 mm | 6.500 mm | 6.500 mm |
| Długość całkowita min. | 8.000 mm | 8.000 mm | 8.000 mm |
| Stopniowe przedłużenie o | 2.000 mm | 2.000 mm | 2.000 mm |
| Moc napędu | 4 do 22 kW | 4 do 22 kW | 4 do 22 kW |
| Waga | od 5 t | od 6 t | od 7 t |



Dekompaktor



Zasobniki wraz z dekompektorem (DC) stosowane są w instalacjach mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów. Używane są do gromadzenia i dozowanego podawania odpadów organicznych, pozostałości pofermentacyjnych oraz bioodpadów.

System transportu w stabilnym zasobniku podającym stanowi przenośnik zbierakowy i jednostka rozdrabniająca wyposażona w dwa lub trzy walce. Walce rozdrabniarki rozluźniają wprowadzany materiał i zapewniają jego równomierne podawanie do dalszej obróbki w instalacji.

Zasobniki podające z rozdrabniarką DC zbudowane są z ciężkiej, stabilnej i odpornej na zwichrowanie blachy i profili stalowych. Są one dostosowywane do danych wymagań materiału wsadowego. Zamiast przenośnika zbierakowego możliwe jest również zastosowanie przenośnika taśmowego.

| | DC 14 / 2 | DC 18 / 2 | DC 18 / 3 |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Szerokość robocza | 1.400 mm | 1.800 mm | 1.800 mm |
| Rozstaw osi | 7.250 / 10.000 / 12.750 mm | 7.250 / 10.000 / 12.750 mm | 7.250 / 10.000 / 12.750 mm |
| Kąt nachylenia | 0° | 0° | 0° |
| Walce rozdrabniające | 2 szt. | 2 szt. | 3 szt. |
| Pojemność zasobnika | 10 – 20 m ³ | 13 – 25 m ³ | 20 – 36 m ³ |
| Wydajność | do 200 m ³ /h | do 200 m ³ /h | do 200 m ³ /h |
| Napęd przenośnika zbierakowego | do 1,1 kW | do 1,1 kW | do 1,1 kW |
| Napęd walców rozdrabniających | 2 x 7,5 do 15 kW | 2 lub 3, x 7,5 do 15 kW | 3 x 7,5 do 15 kW |



Mieszarka odpadów pofermentacyjnych

DM



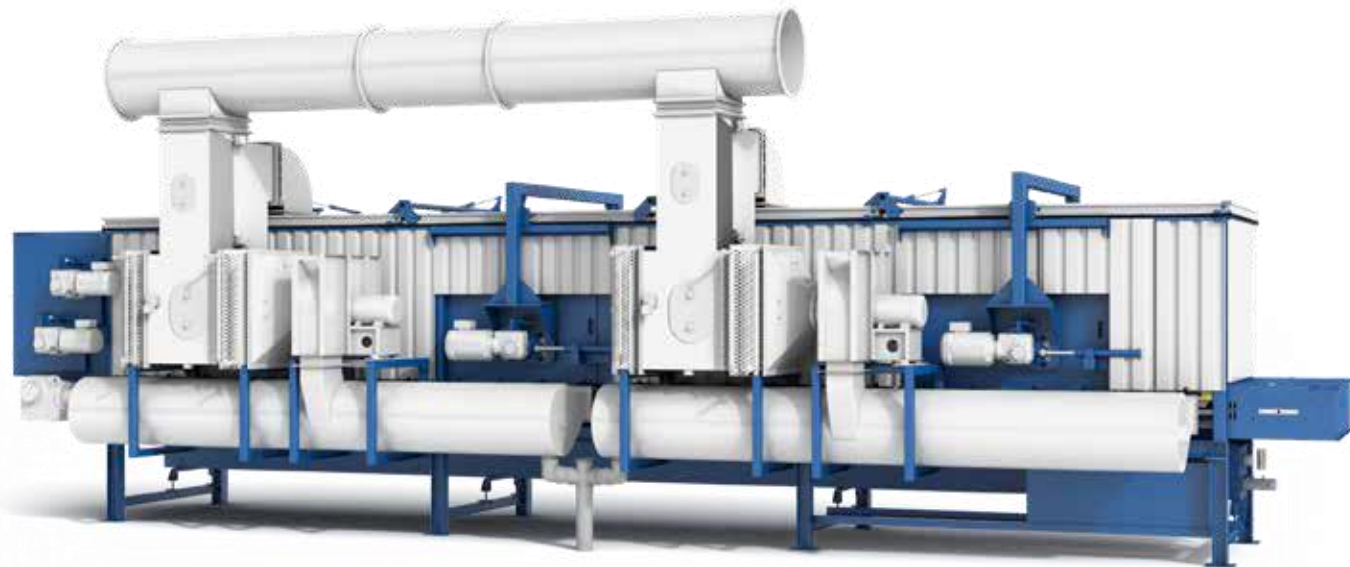
Ma to szczególne znaczenie i jest bardzo korzystne dla końcowej obróbki tlenowej substratu. Ponadto mieszarka BRT HARTNER **DM** odznacza się dużą wydajnością, a przy tym wysoką odpornością na zanieczyszczenia, dzięki czemu idealnie nadaje się do integracji z automatycznym przepływem materiału w urządzeniach pracujących w trybie ciągłym, jak również optymalnie do załadunku za pomocą ładowarek kołowych w systemach pracujących wsadowo.

Mieszarka odpadów BRT HARTNER **DM** służy do uzyskania optymalnych mieszanek pofermentacyjnych, oczyszczonych osadów ściekowych itp. z jednej strony, jak i materiału strukturalnego, takiego jak odpady zielone, surowy kompost lub frakcja nadsitowa z drugiej. Dzięki procesowi mieszania substratów walcami przy dynamicznym przepływie materiału, efekty zagęszczenia i ugniatania zostają skutecznie wyeliminowane, a powstały substrat jest jednorodny i spulchniony.

| | DM 12 | DM 20 |
|--|----------------------------|----------------------------|
| Długość użytkowa | ok. 6.400 mm | ok. 11.900 mm |
| Szerokość użytkowa | ok. 1.200 mm | ok. 2.000 mm |
| Wysokość napętniania | ok. 1.200 mm | ok. 1.700 mm |
| Pojemność napętniania | ok. 10 m ³ | ok. 40 m ³ |
| Długość podawania | ok. 1.500 mm | ok. 6.800 mm |
| Szerokość rozładowywania | ok. 1.200 mm | ok. 2.000 mm |
| Średnica walca mieszającego | ok. 750 mm | ok. 1.200 mm |
| Średnica walców mieszających/rozładowujących | ok. 610 mm | ok. 610 mm |
| Wydajność | 36 - 180 m ³ /h | 80 - 250 m ³ /h |



Suszarnia odpadów pofermentacyjnych



Suszarnia odpadów pofermentacyjnych **DCD**. Dla uzyskania perfekcyjnie przygotowanych mieszanek pofermentacyjnych przed obróbką tlenową, jak też w celu obróbki termicznej materiału, substraty wsadowe są mieszane, homogenizowane i spulchniane przy dynamicznym przepływie materiału. Wentylacja ciśnieniowa materiału ze wstępnie ogrzanym powietrzem, ewentualnie również cyrkulującym powietrzem a także aktywne ogrzewanie podłogowe w zamkniętej maszynie są podstawą do zoptymalizowanego odprowadzania wody i amoniaku przez wydmuchiwane powietrze. To wydmuchiwane powietrze jest przetwarzane przez system oczyszczania powietrza wywiewanego

| | DCD 20 / 125 | DCD 20 / 245 |
|-----------------------|---------------------------|---------------------------|
| Długość użytkowa | ok. 12.500 mm | ok. 24.500 mm |
| Pojemność napełniania | ok. 30 m ³ | ok. 60 m ³ |
| Szerokość użytkowa | ok. 2.000 mm | ok. 2.000 mm |
| Wysokość napełniania | ok. 1.200 mm | ok. 1.200 mm |
| Wydajność | 10 - 22 m ³ /h | 10 - 22 m ³ /h |
| Czas obróbki | 1,25 - 3 godzin | 2,5 - 6 godzin |

DCD



Separator balistyczny

Separator BRT HARTNER **BSH** to balistyczny przesiewacz do odpadów opakowaniowych i domowych (waga pojedynczego: < 10 kg). Zgarniacze i krata przesiewowa są wykonane z niestopowej stali konstrukcyjnej.

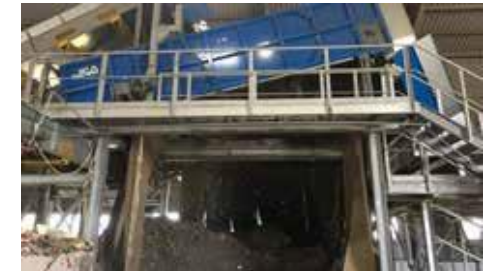
BRT HARTNER **BSW** to średnio ciężki separator balistyczny do odpadów domowych i przemysłowych (waga pojedynczego: < 20 kg). Wzmocnione zgarniacze i sita kratowe wykonane są ze stali odpornej na zużycie. W ten sposób zapewnia się długi czas pracy maszyny nawet w przypadku zastosowania z materiałami surowymi.



BRT HARTNER **BSV** został stworzony z myślą o stosowaniu z materiałami ciężkimi, takimi jak odpady przemysłowo-budowlane (ciężar pojedynczego separatora: <30 kg). Również w tym przypadku zgarniacze i sita kratowe wykonane są ze stali odpornej na zużycie. Osłony boczne na zgarniaczach są jeszcze dodatkowo wzmocnione. Ponadto cała rama maszyny i przesuwne dno z wałami są przystosowane do pracy z ciężkim materiałem. Wszystkie łożyska mimośrodowe są podwójne. W przeciwieństwie do modelu BSH- i BSW, w wersji BSV stosowane są silniki przekładniowe o mocy napędu 22 kW.

| | BS 40 | BS 45 | BS 60 | BS 90 | BS 120 |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Szerokość użytkowa | 2.070 mm | 2.070 mm | 2.770 mm | 4.140 mm | 5.540 mm |
| Długość zgarniaczy | 5.080 mm | 6.300 mm | 6.300 mm | 6.300 mm | 6.300 mm |
| Moc napędu | 11 kW* | 11 kW* | 11 kW * | 22 kW | 22 kW |
| Wydajność | 40-45 m ³ /h | 45-60 m ³ /h | 60-90 m ³ /h | 90-120 m ³ /h | 120-200 m ³ /h |
| Zakres roboczy | 10,5 m ² | 13 m ² | 17,4 m ² | 26 m ² | 34,9 m ² |
| Liczba zgarniaczy | 6 | 6 | 8 | 12 | 16 |
| Wysokość ramy maszyny | 1.500 mm | 1.500 mm | 1.500 mm | 1.500 mm | 1.500 mm |
| Długość ramy maszyny | 5.800 mm | 7.100 mm | 7.100 mm | 7.100 mm | 7.100 mm |

* moc napędu w wersji BSV 22 kW



Separator makulatury

BRT HARTNER **BPS**

służy do sortowania makulatury i rozdzielania papieru od kartonu oraz do dokładnego odseparowania problematycznych materiałów obcych w makulaturze, a przy tym szczególnie do ulepszenia jakości procesu deinkingu. (a w szczególności do poprawy jakości odbarwiania)



- › Solidna konstrukcja maszyny zapewniająca długie użytkowanie
- › Wał z łożyskami mimośrodkowymi
- › Solidne, wymienne łożyskowanie
- › Opatentowane, regulowane otwory sitowe
- › Wiele wariantów każdego zastosowania
- › Powierzchnia sita od 10,9 m² do 43,6 m²
- › Szerokość zgarniacza 338 mm
- › Wydajność od 6 do 45 t/h
- › Przykręcane osłony sita
- › 6 / 8 / 12 / 16 / 24 zgarniacze
- › Łatwa konserwacja
- › Wysoka konstrukcja
- › Możliwość przesiewania frakcji ciężkiej i lekkiej

| | BPS 12 | BPS 14 | BPS 16 | BPS 20 | BPS 22 | BPS 30 | BPS 45 |
|----------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Wersja: | 1 pokład | 1 pokład | 1 pokład | 2 pokłady | 2 pokłady | 2 pokłady | 3 pokłady |
| Szerokość zgarniaczy | 338 mm | 338 mm | 338 mm | 338 mm | 338 mm | 338 mm | 338 mm |
| Szerokość użytkowa | 2.070 mm | 2.070 mm | 2.770 mm | 2.070 mm | 2.070 mm | 2.770 mm | 2.770 mm |
| Długość zgarniaczy | 5.300 mm | 6.300 mm | 6.300 mm | 2x 4.300 mm | 2x 5.300 mm | 2x 5.300 mm | 3x 5.300 mm |
| Otwór przelotowy | 258 mm | 258 mm | 258 mm | 258 mm | 258 mm | 258 mm | 258 mm |
| Moc napędu | 11 kW | 11 kW | 11 kW | 22 kW | 22 kW | 22 kW | 33 kW |
| Wydajność | 10-12 t/h | 12-14 t/h | 14-16 t/h | 18-20 t/h | 20-22 t/h | 25-30 t/h | 35-45 t/h |
| Szerokość robocza | 10,9 m ² | 13 m ² | 17,3 m ² | 17,6 m ² | 21,8 m ² | 29,1 m ² | 43,6 m ² |
| Liczba zgarniaczy | 6 | 6 | 8 | 12 | 12 | 16 | 24 |

BPS



Sito bębnowe



SD

Sita bębnowe SD znajdują zastosowanie przy odsiewaniu odpadów przemysłowych, komunalnych oraz innego rodzaju materiałów. W zależności od wielkości otworów sita możliwe jest przesiewanie kilkustopniowe. Typowy rozmiar otworów sita wynosi od 60 do 300 mm. Materiał na sitach bębnowych SD jest obracany i podrzucany z intensywnością umożliwiającą optymalne oddzielenie frakcji. **Zastosowanie wielu funkcji ochrony przed splątaniem sprawiają, że sita SD są bardzo przyjazne w utrzymaniu i czyszczeniu.**

Maszyna jest dostępna w trzech wariantach średnicy i łącznie w siedmiu różnych długościach. Sita bębnowe SD posiadają wyjątkowo solidną konstrukcję. Pierścienie i rolki ślizgowe, osłony sit oraz pozostałe części zużywające się cechuje bardzo długi okres używalności.

| | SD 21 | SD 25 | SD 30 |
|---------------------------------|-------------------|---------------------------------------|--|
| Średnica bębna | 2.100 mm | 2.450 mm | 2.950 mm |
| Długość strefy sitowej | 6.000 mm | 7.000 - 12.000 mm | 8.000 - 14.000 mm |
| Długość całkowita korpusu bębna | 8.000 mm | 9.000 - 14.000 mm | 10.000 - 16.000 mm |
| Powierzchnia całkowita sita | 40 m ² | 54 m ² - 92 m ² | 74 m ² - 130 m ² |
| Grubość osłony sita | 8 lub 10 mm | 8 lub 10 mm | 8 lub 10 mm |
| Kąt nachylenia bębna | 4° | 4° | 4° |
| Liczba rolek ślizgowych | 4 | 8 lub 12 | 8 lub 12 |
| Napęd | 1 x 11 kW | 2 x 7,5 kW lub 2 x 15 kW | 2 x 7,5 kW lub 2 x 15 kW |
| Waga całkowita | 15 t | 22 - 28 t | 28 - 36 t |

SD



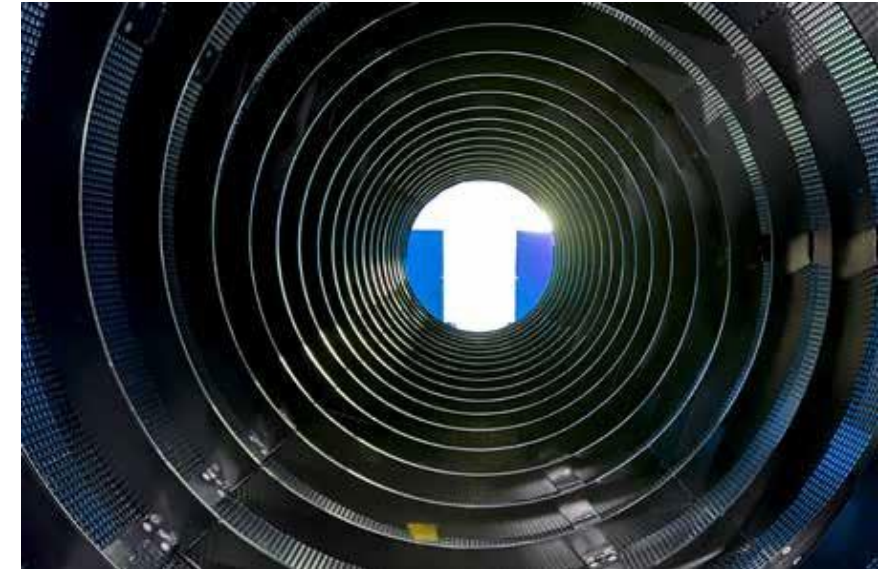
Sito bębnowe stacjonarne

ST



Stacjonarne sito bębnowe **ST** to mobilna wersja przesiewaczy marki Terra Select. Przeznaczone do instalacji stacjonarnych są wyposażone w napęd elektryczny oraz mocną konstrukcję wsporczą. Zakres zastosowań obejmuje m.in. kompost, ziemię lub drewno, odpady komunalne czy metale. Umożliwiają przede wszystkim oddzielenie frakcji lekkiej o uziarnieniu do 80 mm. W razie potrzeby sita te mogą zostać wyposażone w ochronę przed zawinięciem lub mechanizm oczyszczający ze zgarniaczami. Całość zamknięta w obudowie z blachy stalowej.

| | ST 20 | ST 22 | ST 25 |
|---------------------------------|------------------------|----------------------|-------------------|
| Średnica bębna | 2.000 mm | 2.200 mm | 2.500 mm |
| Długość strefy sitowej | do 8.400 mm | do 8.400 mm | 8.400 mm |
| Długość całkowita korpusu bębna | do 9.000 mm | do 9.000 mm | 9.000 mm |
| Powierzchnia całkowita sita | do 53 m ² | do 58 m ² | 66 m ² |
| Grubość ścian | 6 lub 8 mm | | |
| Ślimacznica wewnętrzna | wys. 180 mm i gr. 6 mm | | |
| Kąt nachylenia bębna | 0° | | |
| Liczba rolek ślizgowych | 4 | 4 | 4 |
| Napęd | 2 x 7,5 kW | 2 x 11 kW | 4 x 9,2 kW |



Sito grube

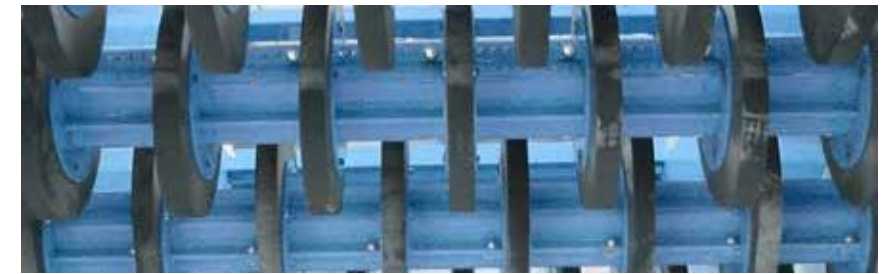


SC

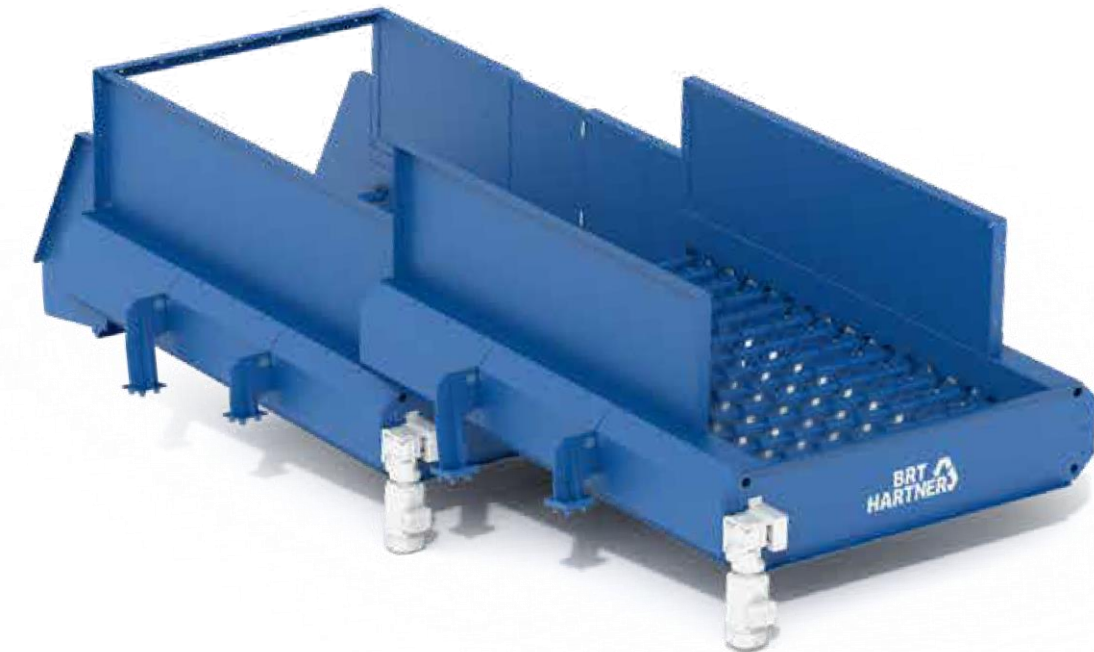
Sita obrotowe **SC** oferują niezawodne, odporne na zanieczyszczenia oraz trwałe rozwiązanie w zakresie sortowania makulatury i kartonu. Materiał wsadowy podawany jest od przodu. Papier i kartony „plywają” po powierzchni sita. Papier zmieszany ściągany jest na dół za pomocą obrotowych sit.

- > Do efektywnego oddzielania tektury i kartonu od papieru zmieszanego
- > Ekonomiczność i trwałość
- > Odporność na zanieczyszczenia
- > Równomierne podawanie rozluźnionego materiału do dalszego procesu sortowania
- > Łatwa integracja z istniejącą instalacją
- > Łatwa wymiana poszczególnych sit
- > Dynamiczna regulacja wielkości otworu sita
- > Łatwe czyszczenie
- > Opcja z radiową regulacją prędkości obrotowej
- > Opcja ze zmianą kąta nachylenia

| | SC 40 | SC 60 | SC 90 |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|
| Szerokość robocza | 1.800 mm | 1.800 mm | 1.800 mm |
| Długość | ok. 4.000 mm | ok. 6.000 mm | ok. 9.000 mm |
| Powierzchnia sita | ok. 6,7 m ² | ok. 9,8 m ² | ok. 14,7 m ² |
| Waga | ok. 2,6 t | ok. 5,2 t | ok. 7,8 t |
| Rozmiar otworu sita | > A4 | > A4 | > A4 |
| Liczba elementów obrotowych | 10 | 15 | 22 |
| Liczba sit na element obrotowy | 8 | 8 | 8 |
| Moc napędu | 3 kW | 6 kW | 9 kW |
| Wydajność | do 10 t/h | do 20 t/h | do 30 t/h |



Sito drobne



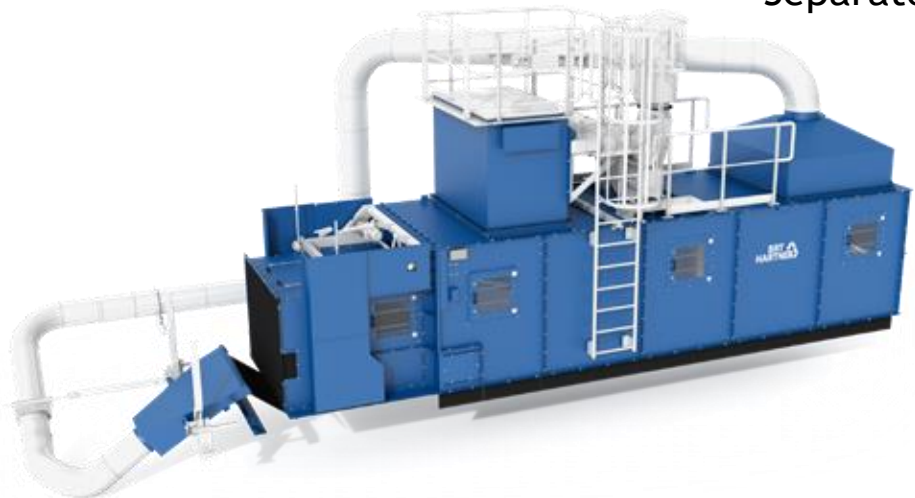
Sito **SF** służy do dalszej obróbki papierowej frakcji zmieszanej. Materiał jest równomiernie rozprowadzany i rozdzielany. **Zostaje w ten sposób optymalnie przygotowany do ręcznego, mechanicznego oraz optycznego procesu przesiewania. Uzyskana zostaje frakcja złożona głównie z wysokiej jakości produktów bez nadruku.**

- > Do dalszej optymalnej obróbki papierowej frakcji zmieszanej
- > Efektywne przesiewanie materiału obcego i frakcji lekkiej
- > Dynamiczna regulacja wielkości otworu sita
- > Ekonomiczność i trwałość
- > Łatwe czyszczenie
- > Opcja z radiową regulacją prędkości obrotowej
- > Równomierne podawanie rozluźnionego materiału do dalszego procesu sortowania
- > Łatwa integracja z istniejącą instalacją sortowania

| | SF 40 | SF 60 | SF 90 |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|
| Szerokość robocza | 1.800 mm | 1.800 mm | 1.800 mm |
| Długość | ok. 4.000 mm | ok. 6.000 mm | ok. 9.000 mm |
| Powierzchnia sita | ok. 6,7 m ² | ok. 9,8 m ² | ok. 14,7 m ² |
| Waga | ok. 2,4 t | ok. 5,0 t | ok. 7,5 t |
| Otwór sita | > 100 mm | > 100 mm | > 100 mm |
| Kaskada | - | 500 mm | 500 mm |
| Liczba elementów obrotowych | 24 | 36 | 54 |
| Liczba sit na element obrotowy | 15 - 19 | 15 - 19 | 15 - 19 |
| Moc napędu | 2,2 kW | 4,4 kW | 6,6 kW |
| Wydażność | do 7 t/h | do 12 t/h | do 18 t/h |



Separator pneumatyczny



Separatory **BBS** rozdzielają materiał na frakcję lekką i ciężką. Odpowiedni wsad do separatora pneumatycznego stanowią wstępnie kondycjonowane materiały o określonym uziarnieniu, które mogą miękko opadać na taśmę. Osiągnięcie najlepszego rezultatu rozdzielania możliwe jest wówczas tylko przy dużej wydajności.

Materiał wsadowy należy równomiernie podawać na taśmę przenośnika przyspieszającego. Pod głowicą wału przenośnika przyspieszającego zamontowana jest dysza, która wydmuchuje lekki materiał na przenośnik łukowy. Bardzo lekkie elementy są transportowane na przenośniku łukowym i wdmuchiwane bezpośrednio do komory rozprężeniowej. Bardzo ciężkie elementy spadają z przenośnika przejmującego do strefy przejściowej na taśmę odbierającą przenośnika materiału ciężkiego. Wszystkie pozostałe trafiają na przenośnik łukowy i zostają rozdzielone w zależności od promienia łuku na elementy lekkie i ciężkie. W komorze rozprężeniowej frakcja lekka zostaje rozdzielana strumieniem powietrza wlotowego i **trafi**(trafia) na przenośnik odbierający frakcji lekkiej.

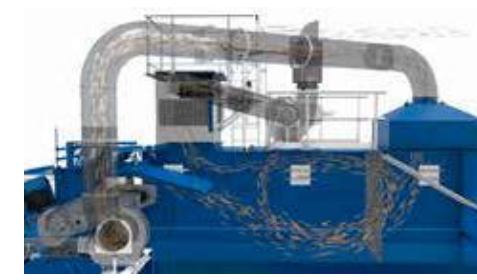
Separator pracuje w trybie recyrkulacji powietrza. Wentylator wysysa przez filtr powietrze zawierające pył z komory rozprężeniowej i wydmuchuje je już oczyszczone do otoczenia. Odseparowany pył jest przekazywany do frakcji materiałów lekkich.

- › Duża wydajność w przyp. lekkiej frakcji
- › Różne parametry nastawcze umożliwiają zaadaptowanie maszyny tak, aby uzyskać optymalny rezultat rozrywania różnego typu materiałów
- › Wbudowany filtr

| | BBS |
|--|--------------------------|
| Szerokość robocza | 1.600 mm |
| Wydajność | do 160 m ³ /h |
| Długość całkowita | 9.200 mm |
| Szerokość całkowita | 2.400 mm |
| Wysokość całkowita | 4.600 mm |
| Zainstalowana moc elektr. | 43 kW |
| Przenośnik łukowy | 2,2 kW |
| Moc wentylatora nadmuchowego | 22,0 kW |
| Moc wytwarzania podciśnienia wentylatora | 15,0 kW |



BBS



Rozrywarka do sprzętu elektronicznego

Ręczne otwieranie plastikowych obudów zużytego elektroprzętu AGD jest czasochłonne i niebezpieczne. Odłamki, ostre krawędzie oraz zawartość stwarzają niebezpieczeństwo obrażeń.

Rozrywarka do elektroprzętu **EWD** wykonuje cały proces automatycznie, szybko i w sposób bezpieczny. Obudowy plastikowe rozrywane są na duże kawałki. Pozwala to jak najbardziej ograniczyć uszkodzenia znajdujących się wewnątrz podzespołów. Uzyskuje się do nich wolny dostęp i- inaczej niż w przypadku rozdrabniaczy - nie zostają zniszczone. Otwarte obudowy oraz części metalowe są następnie ciągłym strumieniem przekazywane do dalszego sortowania.



- › Przeznaczone do elektroprzętu AGD: odkurzacze, sprzęt kuchenny, kosiarki itp.
- › Rozrywanie obudów w celu wyjęcia części metalowych
- › Od razu gotowe do podłączenia
- › Dozowane podawanie materiału do sortowania
- › Brak ryzyka obrażeń personelu sortującemu

- › Niewielkie stopień zapylenia
- › Oszczędność miejsca
- › Cicha praca maszyny
- › Niewielkie zużycie energii
- › Niewielki koszt zakupu
- › Urządzenia wolnobieżne

| | EWD 12 | EWD 18 | EWD 24 |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|
| Szerokość robocza | 1.200 mm | 1.800 mm | 2.400 mm |
| Pojemność lej | 2 m ³ | 2 m ³ | 2 m ³ |
| Długość zewnętrzna | 2.700 mm | 3.300 mm | 3.900 mm |
| Szerokość zewnętrzna | 2.200 mm | 2.200 mm | 2.200 mm |
| Wysokość podawania | ok. 3.800 mm | ok. 3.800 mm | ok. 3.800 mm |
| Moc napędu | 11 kW | 11 kW | 15 kW |
| Waga całkowita | 6 t | 8 t | 10 t |
| Maks. prędkość obrotowa | 18 obr/min | 18 obr/min | 18 obr/min |
| Maks. wydajność | 30 m ³ /h | 45 m ³ /h | 60 m ³ /h |
| Maks. wydajność w przyp. elektroprzętu | 2 t/h | 3 t/h | 4 t/h |

EWD



Rozrywarka do drutu



Rozrywarka do drutu **BD** automatycznie usuwa druciane obwiązania ze sprasowanych balotów. Baloty podawane są na stabilnym przenośniku talerzowym. Drut jest chwytny przez mechanizm tnący, ściągany z balotu i cięty. Po czym drut jest nawijany i rzucający w dół. Dzięki temu personel nie musi wykonywać mozolnej i niebezpiecznej pracy związanej zrywaniem drutu z balotów. Zalecane jest stosowanie rozrywarki do drutu w połączeniu ze sprawdzoną rozrywarką sprasowanych balotów **BB**. W pełni zautomatyzowana technologia przygotowania materiałów firmy BRT HARTNER oszczędza personel, czas i koszty.

- > Mechaniczne zrywanie drutu ze sprasowanych balotów
- > Automatyczne rozrywanie i zdejmowanie obwiązań drucianych
- > Zagęszczanie drutu
- > Brak ryzyka obrażeń podczas cięcia drutu
- > Do balotów z tworzywa sztucznego, folii, butelek PET, papieru itp.
- > Samodzielne dopasowanie do wielkości balotu
- > Automatyczne dopasowanie do grubości materiału
- > Duża niezawodność dzięki nożom odpornym na zużycie
- > Dostawa w komplecie z przenośnikiem talerzowym, wszystkimi napędami i sterowaniem
- > **Kompaktowy system przygotowania materiału**

BD

| | BD |
|---|--------------------------|
| Szerokość robocza | 1.400 mm |
| Wymiary balotu maks. (szer. x wys. x dł.) | 1.200 x 1.200 x 2.500 mm |
| Waga balotu | ok. 400 - 2.500 kg |
| Szerokość maszyny | 4.600 mm |
| Długość maszyny | 6.500 mm |
| Wysokość maszyny | 3.250 mm |
| Moc napędu | 15 kW |
| Wydajność | do 60 balotów/h |



Perforator

Aby możliwe było sprasowanie butelek PET lub innych pojemników z tworzywa sztucznego o dużej gęstości, muszą one zostać poddane perforacji. W tym celu używa się perforatorów. Perforatory **PS / PD** dostępne są w wersji pojedynczej oraz podwójnej, zależnie od wariantu długości (3).



Listwy tnące ze specjalnej stali gwarantują długi okres używalności. Noże w listwach można naostrzyć bądź łatwo wymienić. Solidna konstrukcja maszyny pozwala nawet na używanie jej jako kruszarkę do szkła.

Perforatory **PS / PD** umieszcza się w zsykach zrzutowych linii sortowania ręcznego. Ponieważ butelki są nie tylko perforowane lecz także prasowane, możliwe jest znacznie efektywniejsze wykorzystanie zasobników. Możliwa jest również późniejsza instalacja perforatorów w koszu zasypowym prasy.

Dzięki temu, że rozwiązanie jest semi-mobilne, ma uniwersalne zastosowanie. Składa się ono z perforatora, leja z ramą oraz systemu sterowania i montuje się go nad przenośnikiem podającym do pras lub kontenerów.

Załadunek może odbywać się za pomocą ładowarki kołowej. **Perforator dziurawi, prasuje butelki oraz pojemniki, co znacznie ułatwia ich transport do góry na taśmie.**

- > Skuteczność perforacji >95%
- > Wydajność do 160 m³/h
- > Do zbiorników o poj. 0,5 do 5 litrów
- > Niewielka praca napędu
- > Niewielka podatność na zakłócenia pracy przez materiały
- > Nieuwielkie koszty inwestycji

- > **Hohe Lebensdauer**(wysoka trwałość)
- > Wymienne lub dające się naostrzyć narzędzia
- > Redukcja objętości materiału o > 30%
- > Nadaje się szczególnie do przezbrajania
- > Opcjonalnie ze sterowaniem elektronicznym

| | PS 06 | PS 12 | PS 14 | PD 06 | PD 12 | PD 14 |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Szerokość robocza | 600 mm | 1.200 mm | 1.400 mm | 600 mm | 1.200 mm | 1.400 mm |
| Długość | 1.050 mm | 1.620 mm | 1.820 mm | 1.050 mm | 1.620 mm | 1.820 mm |
| Szerokość | 680 mm | 680 mm | 680 mm | 1.360 mm | 1.360 mm | 1.360 mm |
| Wysokość | 360 mm | 360 mm | 360 mm | 360 mm | 360 mm | 360 mm |
| Waga | 300 kg | 600 kg | 700 kg | 600 kg | 1.200 kg | 1.400 kg |
| Liczba bębnow | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Liczba listew tnących | 8 | 16 | 16 | 16 | 32 | 32 |
| Moc napędu | 2 kW | 4 kW | 4 kW | 4 kW | 8 kW | 8 kW |
| Prędkość obrotowa | 60 obr/min | 60 obr/min | 60 obr/min | 60 obr/min | 60 obr/min | 60 obr/min |
| Wydajność | 40 m ³ /h | 70 m ³ /h | 80 m ³ /h | 80 m ³ /h | 140 m ³ /h | 160 m ³ /h |

PS / PD



PS / PD



Podwójny perforator z lejem



Podwójny perforator



Pojedynczy perforator



Uniwersalny rozdrabniacz stacjonarny

Wraz z TEUTON **ZS 55** firma Eggersmann prezentuje obecnie najbardziej uniwersalny rozdrabniacz stacjonarny na rynku.

Od rozdrabniania wstępnego na większe kawałki - nawet w przyp. najbardziej trudnego do podawania materiału - aż do gotowego produktu końcowego, TEUTON **ZS 55** dzięki unikalnemu systemowi kosza przesiewowego oferuje szeroki zakres zastosowań. Maszyna daje się elastycznie dostosować do panujących warunków ramowych, takich jak materiał wsadowy, wydajność oraz żądany rozmiar przesianych frakcji wyjściowych, a co za tym idzie umożliwia bezproblemową integrację z istniejącymi procesami i instalacjami do recyklingu.



TEUTON ZS 55

Dzięki swej solidnej stalowej konstrukcji TEUTON **ZS 55** jest odporny nawet na największe obciążenia, zapewniając przez to ciągłość procesu rozdrabniania oraz równomiernego podawania rozdrobnionego materiału na kolejne przenośniki.

Nakłady na serwis i konserwację są w przypadku TEUTON **ZS 55** ograniczone do minimum. Do codziennej kontroli wystarczy użyć wygodnie otwieranej za pomocą panelu dotykowego komory rozdrabniania, co zapewnia do niej bezpieczny dostęp.

| | ZS 55 |
|--|---|
| Waga całkowita | 28 t |
| Napęd | 2 x silnik trójfazowy 160 kW = 320 kW |
| Liczba narzędzi na wirniku | 30 |
| Liczba zębów grzebienia przeciwstawnego | 19 |
| Długość wirnika | 3.000 mm |
| Średnica wirnika | 1.050 mm |
| Prędkość obrotowa wirnika (bezstopniowa) | maks. 40 obr/min |
| Napęd wirnika | zasilana elektro-hydraulicznie przekładnia planetarna |
| Sterowanie | urządzenie radiowe (opcja) |

ZS 55



Wstępny rozdrabniacz stacjonarny



FORUS SES 25

FORUS **SES 25** to rozdrabniacz wyposażony w dwa wały z napędem elektrycznym. Jest on stosowany jako rozdrabniacz wstępny do różnego rodzaju materiałów. Bez trudu rozdrabnia odpady domowe, wielkogabarytowe, przemysłowe, stare i pochodzące z rozbiórek drewno, odpady zielone oraz odpadki bioorganiczne. Ta wolnobieżna maszyna tak samo wydajnie radzi sobie z rozdrabnianiem folii, papieru oraz elektrośmieci. Rozmiar przesianych frakcji wyjściowych wynosi przy tym od 150 do 350 mm w zależności od zastosowanych narzędzi.

Napęd i elektroniczny system sterowania są wbudowane w ramę maszyny. Dzięki temu uzyskuje się bardzo kompaktową konstrukcję wyposażoną w podnośnik hakowy i rolki kontenerowe. **FORUS SES 25 jest wyposażony w hydraulicznie odchylany lej zsykowy ułatwiający podawanie materiału.**

Seria FORUS SES 25 to wyjątkowo uniwersalne rozdrabniacze, stanowiące pakiet korzyści, które niezawodnie dopasowują się do Państwa potrzeb.

| | SES 25 |
|----------------------------|----------------------|
| Waga całkowita | ok. 12 ton |
| Antrieb | elektro-hydrauliczny |
| Liczba narzędzi na wirniku | 40 do 80 szt. |
| Długość wirnika | 1.500 mm |
| Średnica wirnika | 2x 570 mm |
| Belka krusząca | typ A1 do A5 |
| Moc napędu | 132 kW |

SES 25





BRT HARTNER

Lengericher Straße 1
49479 Ibbenbüren
Germany

Fon +49 (0) 5451 50773-0
www.brt-hartner.de



1. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych we wszystkich informacjach, opisach oraz ilustracjach w miarę rozwijania produktu.
2. Rysunki i opisy mogą zawierać opcje, które nie stanowią integralnej części seryjnego wyposażenia.