



Rozwiązania firmy EREMA do recyklingu tworzyw sztucznych

Austriacka firma EREMA jest światowym liderem w rozwoju i produkcji maszyn do recyklingu tworzyw sztucznych oraz komponentów systemowych. Powstała w 1983 r. jako pionier branży i obecnie ma na swoim koncie ponad 6000 zrealizowanych instalacji. Łącznie produkują one 14,5 mln ton granulatu tworzyw sztucznych rocznie.

EREMA razem z kilkoma spółkami zależnymi tworzy Grupę EREMA zatrudniającą ponad 500 pracowników. Poza Austrią ma siedziby w USA, Chinach oraz Rosji i dysponuje ponad 50 przedstawicielstwami na całym świecie. Szeroki asortyment produktów EREMA można usystematyzować w kilku głównych segmentach:

- systemy recyklingu tworzyw dla standardowych aplikacji i odpadów produkcyjnych,
- systemy recyklingu mocno zadrukowanych/zanieczyszczonych odpadów pożytkowych, np. do produkcji zatwierdzonego przez amerykańską Agencję Żywności i Leków (FDA) PCR-HDPE,
- systemy recyklingu PET VACUREMA, VACUNITE – zatwierdzone przez FDA i Europejski Urząd Bezpieczeństwa Żywności (EFSA) np. do recyklingu butelek,
- zastosowania PET inline, np. włókna, folie czy taśmy, preformy,
- COREMA – system recyklingu tworzyw zapewniający wysoce napełnione,

dostosowane do potrzeb klienta „compoundy”,

- w pełni automatyczne, samoczyszczące filtry do stopów tworzyw,
- systemy paletyzacji.

Jedną z najbardziej popularnych maszyn na rynku jest INTAREMA TVEplus, zapewniająca filtrację, homogenizację i odgazowanie na najwyższym poziomie. Opatentowany system wylączarki INTAREMA TVEplus wyznacza nowe standardy w recyklingu materiałów trudnych do przetwarzania, takich jak gęsto zadrukowane folie lub bardzo wilgotne materiały. Jest to możliwe dzięki połączeniu efektywnej, precyzyjnej filtracji, pełnej homogenizacji stopionego materiału i wydajnego odgazowania w jednym procesie. W technologii TVEplus filtracja odbywa się przed układem odgazowania – to jest podstawowa zasada. Dzięki temu jakość produktów końcowych jest niezwykle wysoka.

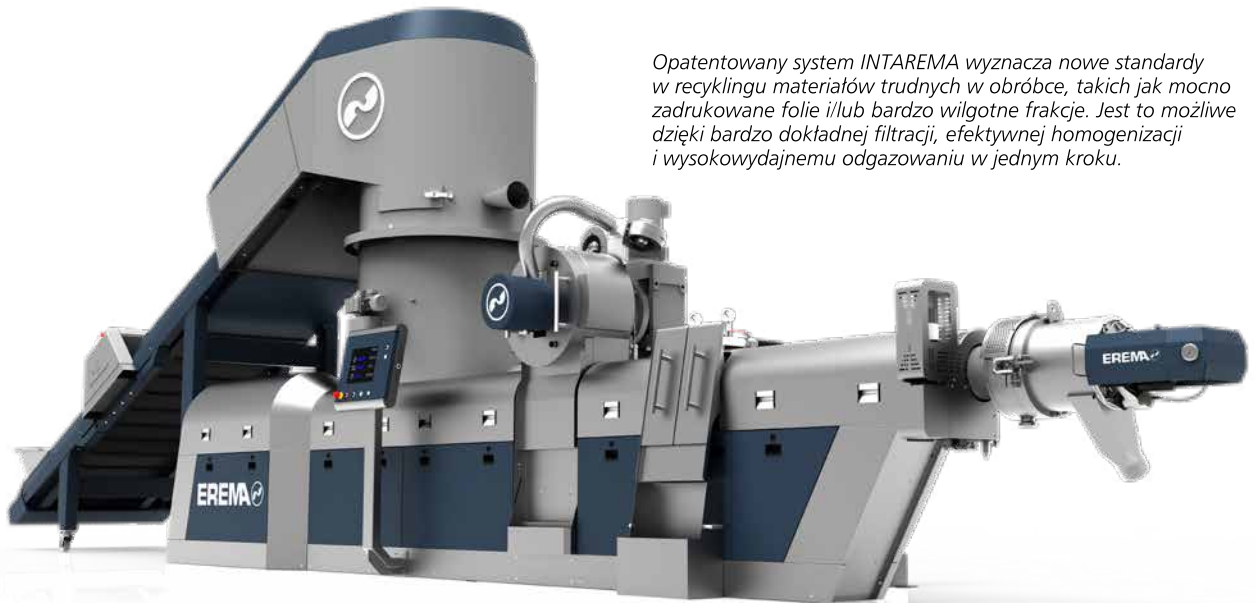
Wylączarki INTAREMA charakteryzują się przede wszystkim:

- technologią Counter Current – opatentowana technologia Counter Current

zmienia kierunek obrotu w jednostce tnąco-sprężającej. Tworzywo sztuczne porusza się w przeciwnym kierunku do ruchu ślimaka wylączarki. W wyniku tego wylączarka pobiera więcej materiału w krótszym czasie. Dzięki zwiększeniu ilości pobieranego materiału, tworzywa sztuczne mogą być dodatkowo przetwarzane w niższych temperaturach przy dużej wydajności.

- technologią Smart Start – zdumiewająco łatwa obsługa dzięki logicznej i przejrzystej strukturze oraz nowoczesnemu, ergonomicznemu ekranowi dotykowemu.
- technologią ecoSAVE – obniża zużycie energii nawet o 12%.

Niewielkie zapotrzebowanie energetyczne to zasługa konstrukcji maszyn i zastosowanych procesów, takich jak np. napęd nowej generacji. Z kolei dzięki zoptymalizowanej technice sterowania i energooszczędnym podzespołom, m.in. wysokowydajnym silnikom, oferowana technologia EREMA zapewnia niskie koszty produkcji.




Opatentowany system INTAREMA wyznacza nowe standardy w recyklingu materiałów trudnych w obróbce, takich jak mocno zadrukowane folie i/lub bardzo wilgotne frakcje. Jest to możliwe dzięki bardzo dokładnej filtracji, efektywnej homogenizacji i wysokowydajnemu odgazowaniu w jednym kroku.

Jednym z najnowszych osiągnięć firmy EREMA jest zaprezentowany niedawno system INTAREMA ZeroWastePro, który służy do recyklingu odpadów z produkcji folii PE i PP. Umożliwia on ponowne, 100-procentowe wykorzystanie takich materiałów. Opracowując go postawiono sobie za cel spełnienie trzech warunków: wysokiej stabilności procesu, wysokiej jakości produktu końcowego oraz wysokiego stopnia automatyzacji. Unikający system korzysta z opatentowanej

technologii Counter Current i ma funkcję Smart Start, w którą wyposażone są wszystkie maszyny INTAREMA. Istotną rolę odgrywają również rozwiązania zastosowane z myślą o producentach folii. Są to m.in. zoptymalizowana geometria ślimaka czy system kontroli jakości, dzięki którym uzyskiwany granulaty jest bardziej jednorodny. Kolejną ważną zaletą jest granulacja na gorąco z chłodzeniem powietrznym oraz ulepszony system transportu granulatu. Dzięki analizie

komputerowej oba procesy zostały znacząco usprawnione. Dodać też starań, aby system można było łatwo zainstalować i bez problemu zintegrować z już istniejącymi urządzeniami instalacji. Kontakt z serwisem odbywa się w tradycyjny sposób lub zdalnie, co ogranicza koszty obsługi i skraca jej czas.

Wyłącznym przedstawicielem firmy EREMA w Polsce zarówno w zakresie sprzedaży jak i obsługi serwisowej jest firma Wende Recyclingtech s.c. 

REKLAMA



wende[®]
RECYCLINGTECH

- wylączarki
- automatyczne prasy kanałowe
- rozdrabniarki wstępne i końcowe
- linie do produkcji paliw RDF
- separatory powietrzne
- rozrywarki worków
- systemy recyklingu tworzyw sztucznych
- maszyny nowe i używane
- sprzedaż i serwis w całym kraju





Gepard Biznesu
2019



OPOLSKA
MARKA



EFEKTYWNA
FIRMA
2019



BRILANT 2019
GOSPODARSTWA





EREMA[®]
PLASTIC RECYCLING SYSTEMS



LINDNER[®]
Recyclingtech



PAAL[®]



NIHOT[®]
Airconomy[®]



BRT
HARTNER[®]
Recycling Solutions

Siedziba: Kościerzycy 41E, 49-314 Kościerzycy, tel. +48 77 416 96 66, www.wende.pl
Kontakt: wende@wende.pl; **Zapytania serwisowe:** serwis@wende.pl; **Części zamienne:** czesci@wende.pl